

ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ ΒΑΣΗ ΜΕ ΕΣΩΤΕΡΙΚΑ ΠΤΕΡΥΓΙΑ

ΤΑΧΥΤΗΤΑ

Σύστημα τυποποιημένο, πιστοποιημένο, γρήγορο και οικονομικό. Χάρη στα εσωτερικά πτερύγια, η σύνδεση πραγματοποιείται σχεδόν αθέατα.

ΛΥΓΙΣΜΟΣ

Δυνατότητα σύνδεσης της δοκού σε κλίση, δηλαδή περιστραμμένη ως προς τον άξονά της.

ΜΕΓΑΛΗ ΓΚΑΜΑ

Κατάλληλη για δοκούς με πλάτος από 40 έως 200 mm. Αντοχές έως 75 kN για χρήση ακόμη και σε βαριές δομικές εφαρμογές, τόσο σε ξύλο όσο και σε σκυρόδεμα.

ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

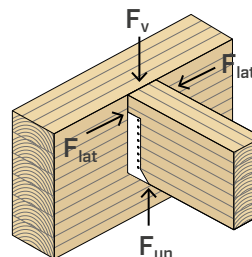
SC1 SC2

ΥΛΙΚΟ

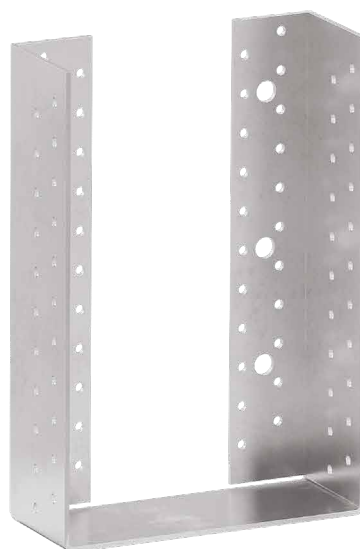
S250
Z275

ανθρακούχος χάλυβας S250GD με επιψευ-
δαργύρωση Z275

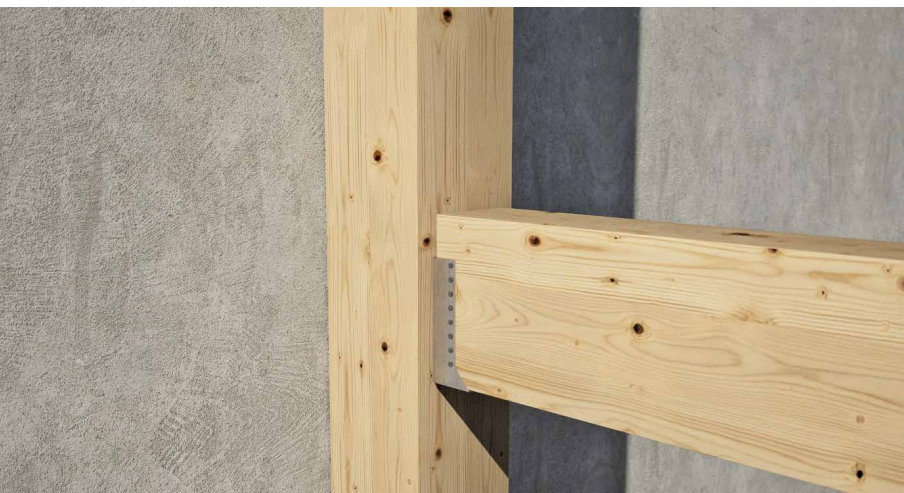
ΚΑΤΑΠΟΝΗΣΕΙΣ



BSIS



BSIG

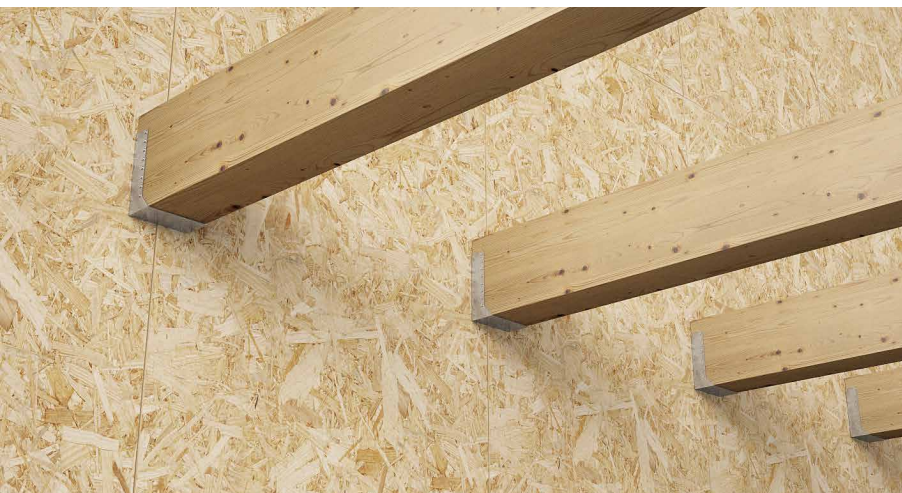


ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Συνδέσεις για δοκούς σε διαμόρφωση ξύλου-ξύλου, κατάλληλη για δοκούς σε δάπεδα και επικαλύψεις.

Εφαρμογή σε:

- μασίφ ξύλο softwood και hardwood
- πολυστρωματικό ξύλο, LVL



ΑΘΕΑΤΟ

Χάρη στα εσωτερικά πτερύγια, η σύνδεση πραγματοποιείται σχεδόν αθέατα. Η κάρφωση που κατανέμεται στη δευτερεύουσα δοκό κάνει το σύστημα ελαφρύ, αποτελεσματικό και οικονομικό.

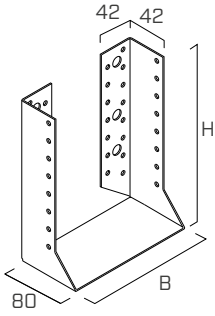
ΜΕΓΑΛΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ

Σύστημα γρήγορο και οικονομικό, που επιτρέπει τη σύνδεση δοκών μεγάλων διαστάσεων με πέλματα περιορισμένου πάχους.

ΚΩΔΙΚΟΙ ΚΑΙ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

BSIS - λείο

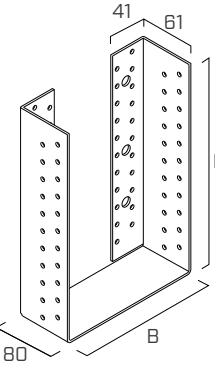
ΚΩΔΙΚΟΣ	B [mm]	H [mm]	s [mm]			ΤΜΧ.
BSIS40110	40	110	2,0	●	-	50
BSIS60100	60	100	2,0	●	-	50
BSIS60160	60	160	2,0	●	-	50
BSIS70125	70	125	2,0	●	-	50
BSIS80120	80	120	2,0	●	-	50
BSIS80150	80	150	2,0	●	-	50
BSIS80180	80	180	2,0	●	-	25
BSIS90145	90	145	2,0	●	-	50
BSIS10090	100	90	2,0	●	-	50
BSIS100120	100	120	2,0	●	-	50
BSIS100140	100	140	2,0	●	-	50
BSIS100170	100	170	2,0	●	-	50
BSIS100200	100	200	2,0	●	-	25
BSIS120120	120	120	2,0	●	-	25
BSIS120160	120	160	2,0	●	-	25
BSIS120190	120	190	2,0	●	-	25
BSIS140140	140	140	2,0	●	-	25
BSIS140180	140	180	2,0	●	-	25



S250
2275

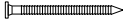
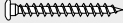
BSIG - μεγάλο μέγεθος

ΚΩΔΙΚΟΣ	B [mm]	H [mm]	s [mm]			ΤΜΧ.
BSIG120240	120	240	2,5	●	-	20
BSIG140240	140	240	2,5	●	-	20
BSIG160160	160	160	2,5	●	-	15
BSIG160200	160	200	2,5	●	-	15
BSIG180220	180	220	2,5	●	-	10
BSIG200200	200	200	2,5	●	-	10
BSIG200240	200	240	2,5	●	-	10



S250
2275

ΠΡΟΣΘΕΤΑ ΠΡΟΪΟΝΤΑ - ΣΤΕΡΕΩΣΗ

τύπος	περιγραφή		d [mm]	υποστήριγμα 	σελ.
LBA	καρφί υψηλής συγκράτησης		4		570
LBS	βίδα με στρογγυλή κεφαλή		5		571

ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΡΧΕΣ

- Οι χαρακτηριστικές τιμές είναι σύμφωνα με τον κανονισμό EN 1995:2014 σε συμφωνία με την ETA.
- Οι τιμές σχεδίου ανακτώνται από τις ακόλουθες χαρακτηριστικές τιμές:

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

Οι συντελεστές k_{mod} και γ_M θα πρέπει να ανακτώνται σε συνάρτηση με τον κανονισμό σε ισχύ που χρησιμοποιείται για τον υπολογισμό.

- Κατά την φάση υπολογισμού λαμβάνεται υπόψη η μάζα όγκου των στοιχείων ξύλου ίση με $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$.

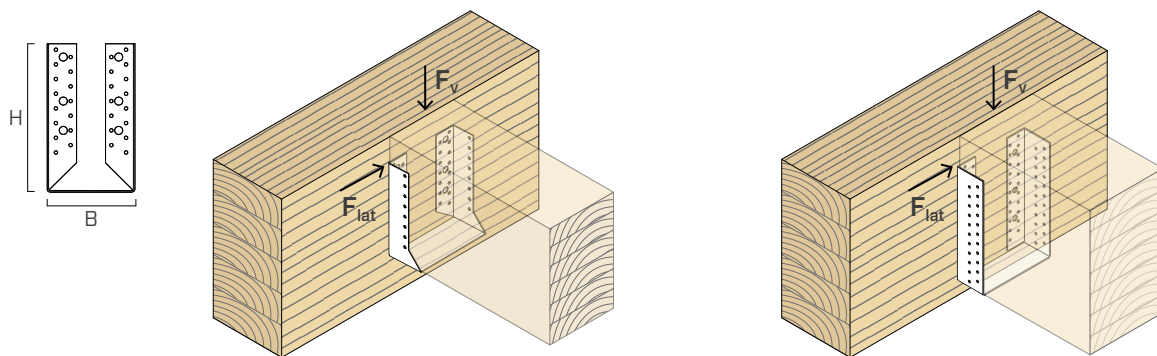
- Η διαστασιοποίηση και ο έλεγχος των ξύλινων στοιχείων θα πρέπει να πραγματοποιούνται χωριστά.

- Σε περίπτωση καταπόνησης F_v παράλληλης προς τις ίνες γίνεται αναγκαία η μερική καρφωση.

- Σε περίπτωση συνδυασμένης καταπόνησης πρέπει να ικανοποιείται ο ακόλουθος έλεγχος:

$$\left(\frac{F_{v,d}}{R_{v,d}} \right)^2 + \left(\frac{F_{lat,d}}{R_{lat,d}} \right)^2 \leq 1$$

ΜΕΡΙΚΗ / ΟΛΙΚΗ ΚΑΡΦΩΣΗ⁽¹⁾



BSIS - ΛΕΙΟ			ΜΕΡΙΚΗ ΚΑΡΦΩΣΗ				ΟΛΙΚΗ ΚΑΡΦΩΣΗ			
B	H	καρφιά LBA	αριθμός μεσών σύνδεσης		χαρακτηριστικές τιμές		αριθμός μεσών σύνδεσης		χαρακτηριστικές τιμές	
[mm]	[mm]	d x L [mm]	$n_H^{(2)}$ τμχ.	$n_J^{(3)}$ τμχ.	$R_{v,k}$ [kN]	$R_{lat,k}$ [kN]	$n_H^{(2)}$ τμχ.	$n_J^{(3)}$ τμχ.	$R_{v,k}$ [kN]	$R_{lat,k}$ [kN]
40 *	110	Ø4 x 40	8	4	8,7	1,9	-	-	-	-
60 *	100	Ø4 x 40	8	4	7,6	2,6	-	-	-	-
60 *	160	Ø4 x 40	12	6	15,0	3,4	-	-	-	-
70 *	125	Ø4 x 40	10	6	10,5	3,7	-	-	-	-
80	120	Ø4 x 40	10	6	10,4	4,0	18	10	18,3	6,7
80	150	Ø4 x 40	12	6	14,8	4,0	22	12	26,3	7,6
80	180	Ø4 x 40	14	8	12,8	4,8	26	14	30,0	8,4
90	145	Ø4 x 40	12	6	14,2	4,2	22	12	25,7	8,0
100	90	Ø4 x 60	6	4	8,7	4,8	12	6	16,8	7,2
100	120	Ø4 x 60	10	6	16,5	7,7	16	10	28,4	12,5
100	140	Ø4 x 60	12	6	18,9	6,5	22	12	33,1	12,3
100	170	Ø4 x 60	14	8	23,6	7,7	26	14	37,8	13,5
100	200	Ø4 x 60	16	8	23,6	7,7	30	16	42,5	14,6
120	120	Ø4 x 60	10	6	15,6	7,0	18	10	27,5	11,7
120	160	Ø4 x 60	14	8	23,6	8,5	26	14	37,8	14,9
120	190	Ø4 x 60	16	8	23,6	8,5	30	16	42,5	16,2
140	140	Ø4 x 60	12	6	18,9	7,4	22	12	33,1	14,3
140	180	Ø4 x 60	16	8	23,6	9,1	30	16	42,5	17,5

*Δεν είναι δυνατή η ολική καρφώση.

BSIG - ΜΕΓΑΛΟ ΜΕΓΕΘΟΣ			ΜΕΡΙΚΗ ΚΑΡΦΩΣΗ				ΟΛΙΚΗ ΚΑΡΦΩΣΗ			
B	H	καρφιά LBA	αριθμός μεσών σύνδεσης		χαρακτηριστικές τιμές		αριθμός μεσών σύνδεσης		χαρακτηριστικές τιμές	
[mm]	[mm]	d x L [mm]	$n_H^{(2)}$ τμχ.	$n_J^{(3)}$ τμχ.	$R_{v,k}$ [kN]	$R_{lat,k}$ [kN]	$n_H^{(2)}$ τμχ.	$n_J^{(3)}$ τμχ.	$R_{v,k}$ [kN]	$R_{lat,k}$ [kN]
120	240	Ø4 x 60	24	16	40,7	12,3	46	30	75,6	22,9
140	240	Ø4 x 60	24	16	40,7	13,3	46	30	75,6	25,6
160	160	Ø4 x 60	16	10	21,2	11,1	30	18	41,6	19,9
160	200	Ø4 x 60	20	12	30,7	12,3	38	22	56,7	22,4
180	220	Ø4 x 60	22	14	35,7	15,2	42	26	66,2	27,0
200	200	Ø4 x 60	20	12	30,7	13,7	38	22	56,7	25,0
200	240	Ø4 x 60	24	16	40,7	16,9	46	30	75,6	31,6

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

⁽¹⁾ Για τα σχέδια μερικής ή ολικής ήλωσης δείτε τις υποδείξεις που παρατίθενται στη σελ. 150.

⁽²⁾ n_H = αριθμός μέσων σύνδεσης στην κύρια δοκό.

⁽³⁾ n_J = αριθμός μέσων σύνδεσης στην δευτερεύουσα δοκό.