

ŁĄCZNIK DO TARASÓW

CZTERY WERSJE

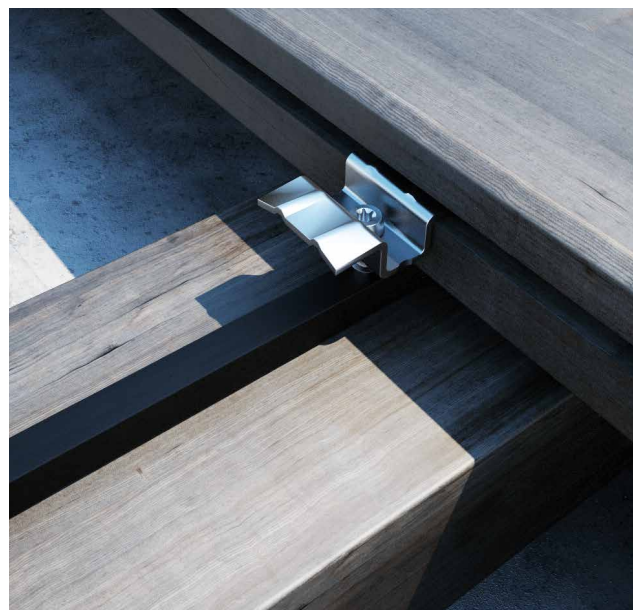
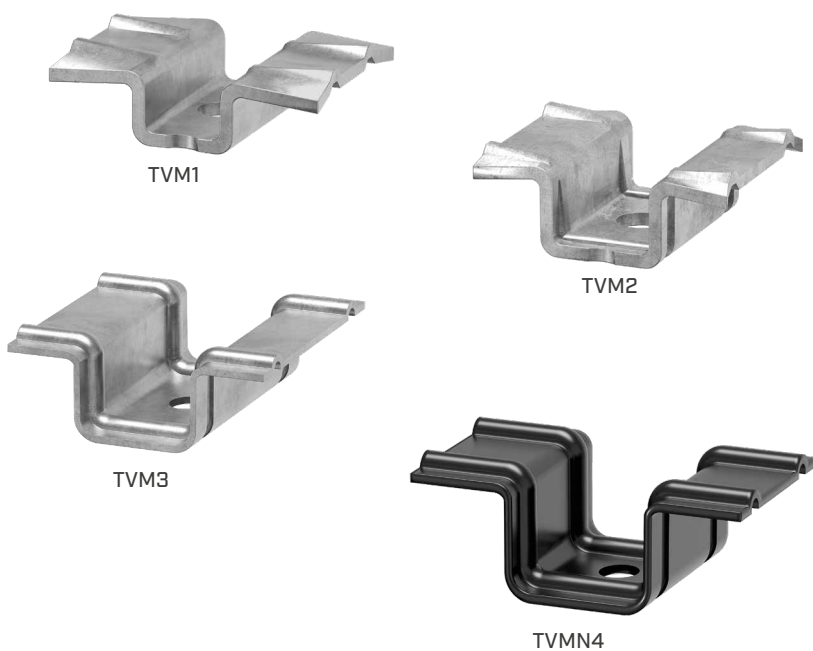
Różne rozmiary do zastosowań z deskami różnej grubości oraz fugami różnej szerokości. Wersja w kolorze czarnym zapewniająca całkowity efekt znikania.

TRWAŁOŚĆ

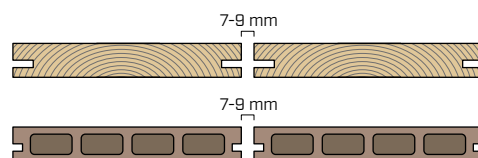
Stal nierdzewna zapewnia wysoką odporność na korozję. Mikro-wentylacja między deskami przyczynia się do większej trwałości elementów drewnianych.

FREZOWANIE ASYMETRYCZNE

Idealny do desek o asymetrycznych wpustach, przeznaczonych do montażu pióro-wpust. Karbowanie na powierzchni łącznika zapewnia doskonałą stabilność.



DESKI



MOCOWANIE NA



drewno



WPC



aluminium

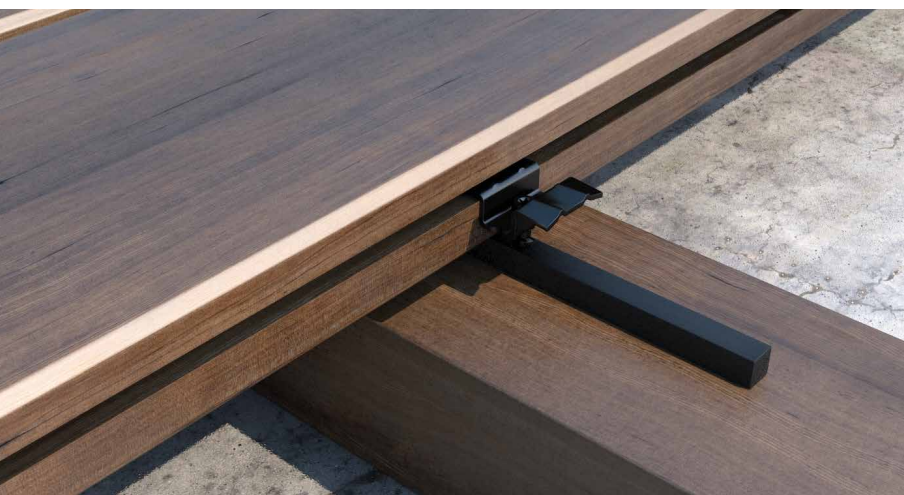
MATERIAŁ



stal nierdzewna austenityczna
A2 | AISI304 (CRC II)



stal nierdzewna z kolorową powłoką
organiczną



POLA ZASTOSOWAŃ

Użycie na zewnątrz w skrajnych warunkach atmosferycznych. Mocowanie desek drewnianych lub WPC do spodniej części konstrukcji z drewna, WPC lub aluminium.

KODY I WYMIARY

TVM A2 | AISI304

A2
AISI 304

KOD	materiał	P x B x s [mm]	szt.
TVM1	A2 AISI304	22,5 x 31 x 2,4	500
TVM2	A2 AISI304	22,5 x 28 x 2,4	500
TVM3	A2 AISI304	30 x 29,4 x 2,4	500

KKT X

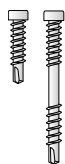
mocowanie w drewnie i WPC do TVM A2 | AISI304



d ₁ [mm]	KOD	L [mm]	szt.
5 TX 20	KKTX520A4	20	200
	KKTX525A4	25	200
	KKTX530A4	30	200
	KKTX540A4	40	100

KKA AISI410

mocowanie w aluminium do TVM A2 | AISI304



d ₁ [mm]	KOD	L [mm]	szt.
4 TX 20	KKA420	20	200
	KKA540	40	100
5 TX 25	KKA550	50	100

TVM COLOR

A2
AISI 304

KOD	materiał	P x B x s [mm]	szt.
TVMN4	A2 AISI304 z powłoką czarną	23 x 36 x 2,4	200

KKT COLOR

mocowanie w drewnie i WPC do TVM COLOR



d ₁ [mm]	KOD	L [mm]	szt.
5 TX 20	KKTN540	40	200

KKA COLOR

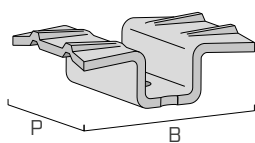
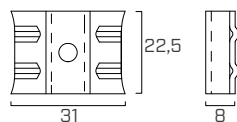
mocowanie w aluminium do TVM COLOR



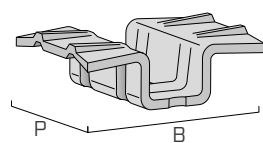
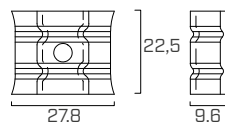
d ₁ [mm]	KOD	L [mm]	szt.
4 TX 20	KKAN420	20	200
	KKAN430	30	200
	KKAN440	40	200

GEOMETRIA

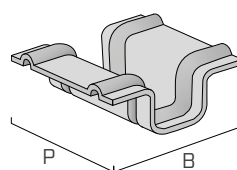
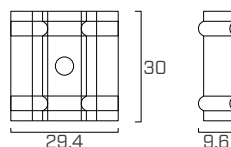
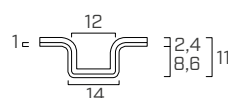
TVM1



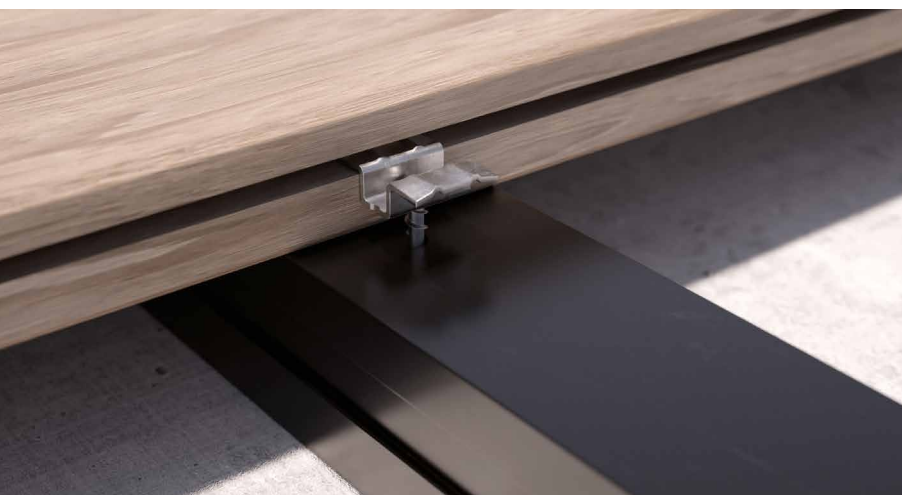
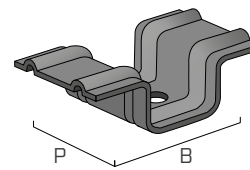
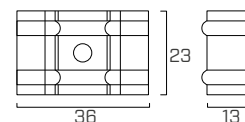
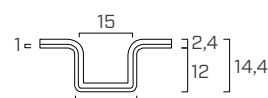
TVM2



TVM3



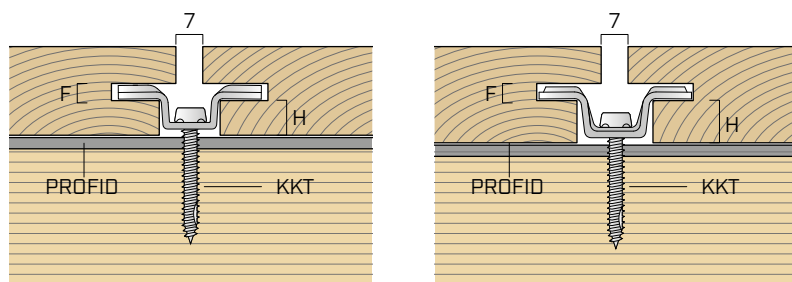
TVMN4



KKA

Możliwość mocowania również w profilach aluminiowych za pomocą wkręta KKA AISI410 lub KKA COLOR.

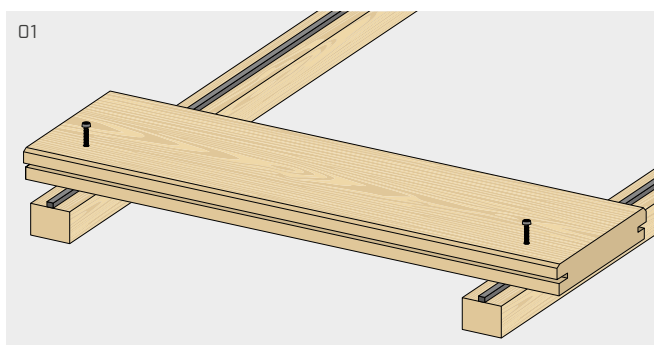
WYMIARY WPUSTU DESKI



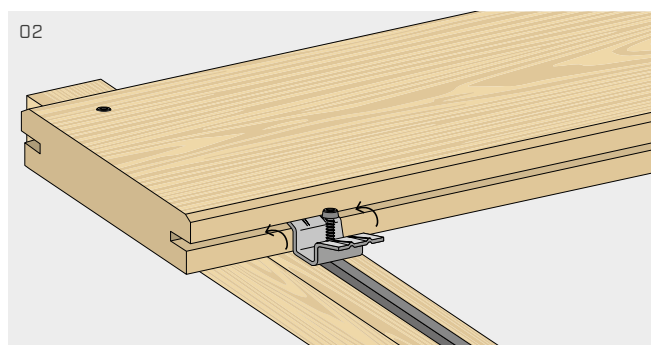
WPUSTY ASYMETRYCZNE

Min. grubość	F	3 mm
Zalecana min. wysokość TVM1	H	7 mm
Zalecana min. wysokość TVM2	H	9 mm
Zalecana min. wysokość TVM3	H	10 mm
Zalecana min. wysokość TVMN	H	13 mm

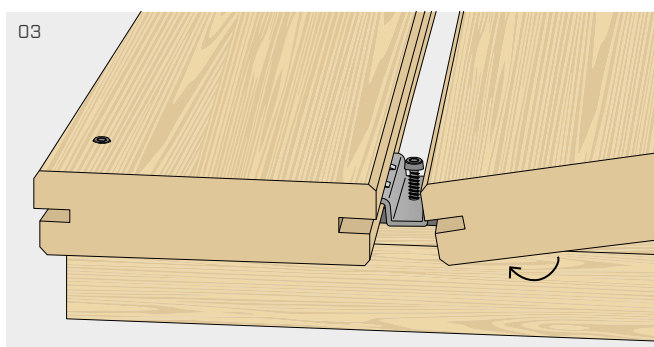
MONTAŻ



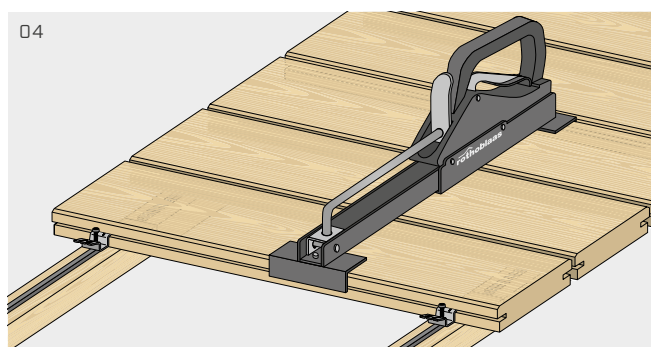
Umieścić listwę dystansową PROFID odpowiednio w linii środkowej przebiegu legarów. Pierwsza deska: mocować odpowiednimi wkrętami do montażu widocznego.



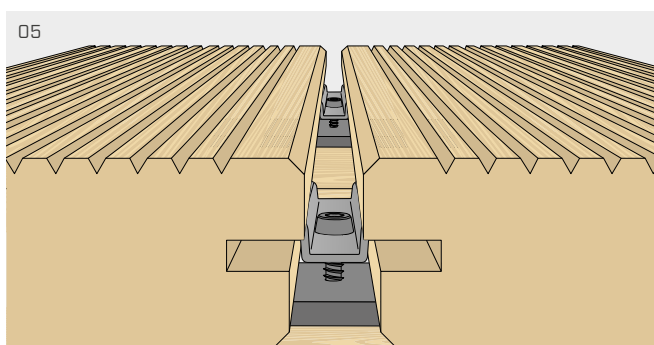
Do wpustu deski wprowadzić złącze TVM w taki sposób, aby skrzydełko boczne przylegało do frezu deski.



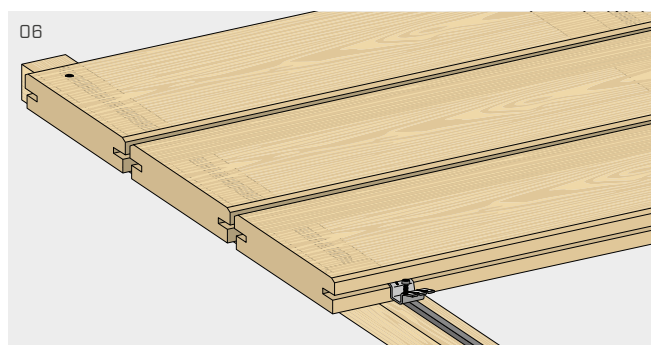
Zamontować kolejną deskę nasuwając wpust na łącznik TVM.



Spiąć obie deski za pomocą zacisku montażowego CRAB MINI lub CRAB MAXI do osiągnięcia fugi między deskami o szerokości równej 7 mm (patrz produkt na str. 395).

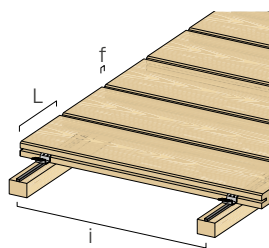


Przykręcić łącznik za pomocą wkręta typu KKT do legara znajdującego się pod spodem.



Powtórzyć tę samą operację dla kolejnych desek. Ostatnia deska: powtórzyć czynność z pkt. 01.

PRZYKŁAD OBLICZEŃ



WZÓR NA SZACUNKOWE OBLICZENIE GĘSTOŚCI ROZMIESZCZENIA NA m²

$$1\text{m}^2/i/(L+f) = \text{szt. TVM na m}^2$$

i = rozstaw osi belek

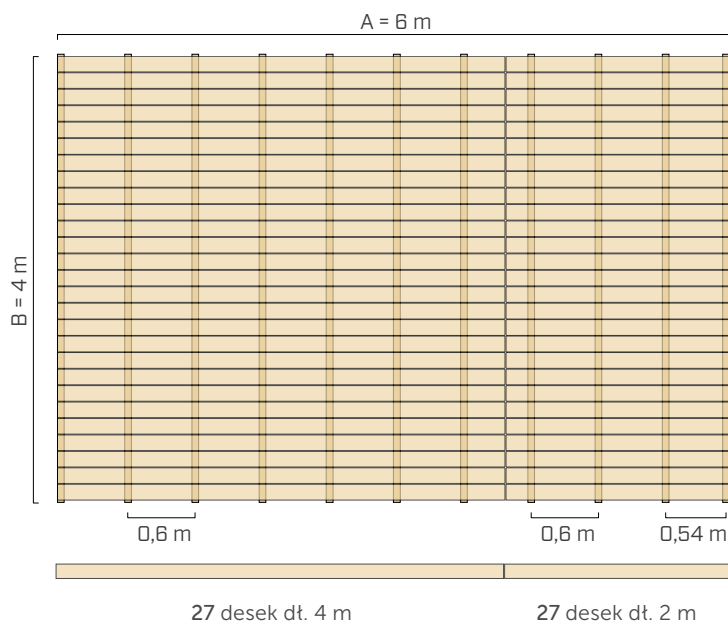
L = szerokość desek

f = szerokość fugi



PRZYKŁAD ZASTOSOWANIA W PRAKTYCE

LICZBA DESEK I LEGARÓW



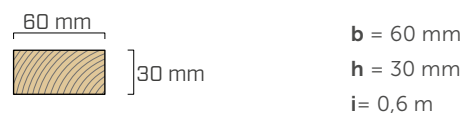
POWIERZCHNIA TARASU

$$S = A \cdot B = 6\text{ m} \cdot 4\text{ m} = 24\text{ m}^2$$

DESKOWANIE



LEGAROWANIE



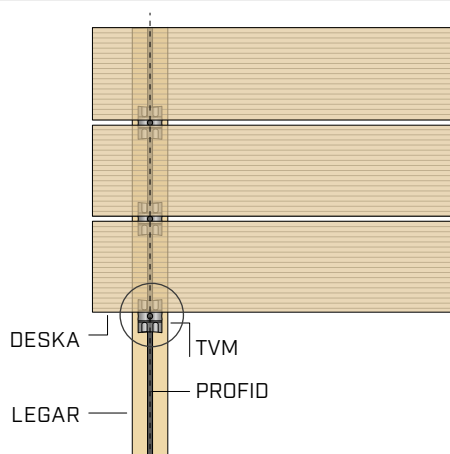
$$\begin{aligned} \text{l. desek} &= [B/(L+f)] \\ &= [4/(0,14+0,007)] = 27 \text{ desek} \end{aligned}$$

$$\text{l. desek 4 m} = 27 \text{ desek}$$

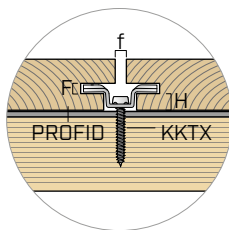
$$\text{l. desek 2 m} = 27 \text{ desek}$$

$$\text{l. legarów} = [A/i] + 1 = (6/0,6) + 1 = 11 \text{ legarów}$$

WYBÓR WKRETA



Grubość tła wkręta	$S_{\text{tła wkręta}}$	2,8 mm
Grubość frezowanej warstwy	F	4 mm
Wysokość frezowania	H	10 mm
Grubość PROFID	S_{PROFID}	8 mm
Długość penetracji	L_{pen}	$4 \cdot d$ 20 mm



MINIMALNA DŁUGOŚĆ WKRETA

$$\begin{aligned} &= S_{\text{tła wkręta}} + H + S_{\text{PROFID}} + L_{\text{pen}} \\ &= 2,8 + 10 + 8 + 20 = 40,8 \text{ mm} \end{aligned}$$

WYBÓR WKRETA

KKTX540A4

OBLICZENIE LICZBY TVM

IŁOŚĆ DLA WZORU NA OBLICZENIE GĘSTOŚCI ROZMIESZCZENIA

$$I = S/i/(L+f) = \text{szt. TVM}$$

$$I = 24\text{ m}^2/0,6\text{ m}/(0,14\text{ m} + 0,007\text{ m}) = 272 \text{ szt. TVM}$$

wskaźnik powstawania pozostałości = 1,05

$$I = 272 \cdot 1,05 = 286 \text{ szt. TVM}$$

$$I = 286 \text{ szt. TVM}$$

LICZBA TVM = 286 szt.

IŁOŚĆ NA LICZBĘ PUNKTÓW PRZECIĘCIA

$$I = \text{l. desek z TVM} \cdot \text{l. legarów} = \text{szt. TVM}$$

$$\text{desek z TVM} = (\text{l. desek} - 1) = (27 - 1) = 26 \text{ desek}$$

$$\text{l. legarów} = (A/i) + 1 = (6/0,6) + 1 = 11 \text{ legarów}$$

$$\text{l. punktów przecięcia} = I = 26 \cdot 11 = 286 \text{ szt. TVM}$$

$$I = 286 \text{ szt. TVM}$$

LICZBA WKRETOW = I. TVM = 286 szt. KKTX540A4