

## REGULOWANA PODSTAWA SŁUPA

### REGULOWANA PO MONTAŻU

Wysokość można również regulować po montażu, w zależności od wymagań funkcjonalnych lub estetycznych.

### WYNIESIENIE

Oddzielenie od podłoża, aby uniknąć rozprysków lub zastoju wody i zapewnić wysoką trwałość. Ukryte mocowanie na elemencie drewnianym.

### TRWAŁOŚĆ

Dostępne zarówno w wersji DAC COAT, jak i ze stali nierdzewnej AISI304, aby zapewnić trwałość w każdej sytuacji.



### KLASA UŻYTKOWANIA



### MATERIAŁ



stal węglowa S235 ze specjalną powłoką DAC COAT

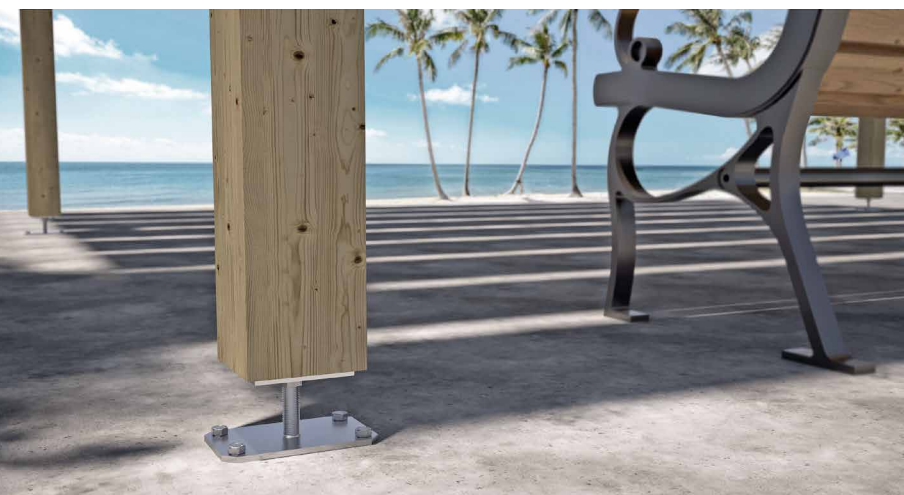
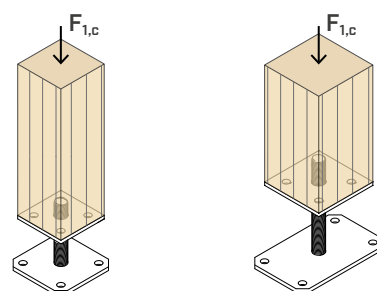


stal nierdzewna austenityczna  
A2 | AISI304 (CRC II)

### WYSOKOŚĆ NAD PODŁOŻEM

regulacja od 35 mm do 250 mm

### OBCIĄŻENIA



## POLA ZASTOSOWAŃ

Połączenia z podłożem do słupów ściskanych, z możliwością regulacji wysokości podparcia po montażu.  
Zadaszenia, wiaty, pergole.

Odpowiednie dla słupów z:

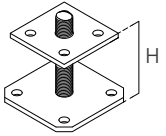
- litym drewnie miękkim i twardym
- drewno warstwowe, LVL

KODY I WYMIARY

R40 S - Square - podstawa kwadratowa

| KOD    | H      | plytka<br>górną | otwór<br>górný | plytka<br>dolna | otwór<br>dolny | pręt<br>Ø x L | szt. |
|--------|--------|-----------------|----------------|-----------------|----------------|---------------|------|
|        | [mm]   | [mm]            | [n. x mm]      | [mm]            | [n. x mm]      | [mm]          |      |
| R40S70 | 35-100 | 70 x 70 x 6     | 2 x Ø6         | 100 x 100 x 6   | 4 x Ø11,5      | 16 x 99       | 1    |
| R40S80 | 40-100 | 80 x 80 x 6     | 4 x Ø11        | 100 x 100 x 6   | 4 x Ø11,5      | 20 x 99       | 1    |

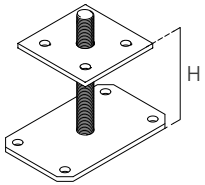
S235  
DAC COAT



R40 L - Long - podstawa prostokątna

| KOD     | H      | plytka<br>górną | otwór<br>górný | plytka<br>dolna | otwór<br>dolny | pręt<br>Ø x L | szt. |
|---------|--------|-----------------|----------------|-----------------|----------------|---------------|------|
|         | [mm]   | [mm]            | [n. x mm]      | [mm]            | [n. x mm]      | [mm]          |      |
| R40L150 | 40-150 | 100 x 100 x 6   | 4 x Ø11        | 160 x 100 x 6   | 4 x Ø11,5      | 20 x 150      | 1    |
| R40L250 | 40-250 | 100 x 100 x 6   | 4 x Ø11        | 160 x 100 x 6   | 4 x Ø11,5      | 24 x 250      | 1    |

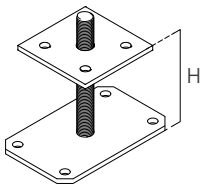
S235  
DAC COAT



RI40 L A2 | AISI304 - Long - podstawa prostokątna

| KOD      | H      | plytka<br>górną | otwór<br>górný | plytka<br>dolna | otwór<br>dolny | pręt<br>Ø x L | szt. |
|----------|--------|-----------------|----------------|-----------------|----------------|---------------|------|
|          | [mm]   | [mm]            | [n. x mm]      | [mm]            | [n. x mm]      | [mm]          |      |
| RI40L150 | 40-150 | 100 x 100 x 6   | 4 x Ø11        | 160 x 100 x 6   | 4 x Ø11,5      | 20 x 150      | 1    |
| RI40L250 | 40-250 | 100 x 100 x 6   | 4 x Ø11        | 160 x 100 x 6   | 4 x Ø11,5      | 24 x 250      | 1    |

A2  
AISI 304

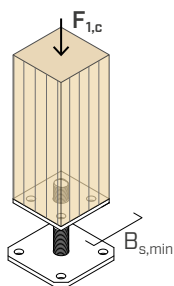


RI40 A2 | AISI304

Dostępne w wersji na podstawie prostokątnej również ze stali nierdzewnej A2 | AISI304, zapewniającej doskonałą trwałość.

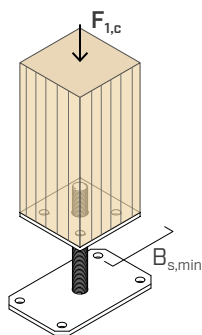
## WARTOŚCI STATYCZNE

### WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCISKANIE



#### R40 S - Square

| KOD    | B <sub>s,min</sub><br>[mm] | R <sub>1,c</sub> k timber |                                | R <sub>1,c</sub> k steel |                    |      |                    |
|--------|----------------------------|---------------------------|--------------------------------|--------------------------|--------------------|------|--------------------|
|        |                            | [kN]                      | γ <sub>timmer</sub>            | [kN]                     | γ <sub>steel</sub> | [kN] | γ <sub>steel</sub> |
| R40S70 | 80                         | 50,7                      | γ <sub>MT</sub> <sup>(1)</sup> | 23,3                     | γ <sub>M0</sub>    | 39,6 | γ <sub>M1</sub>    |
| R40S80 | 100                        | 64,0                      |                                | 38,1                     |                    | 61,8 |                    |



#### R40 L - Long

| KOD     | B <sub>s,min</sub><br>[mm] | R <sub>1,c</sub> k timber |                                | R <sub>1,c</sub> k steel |                    |      |                    |
|---------|----------------------------|---------------------------|--------------------------------|--------------------------|--------------------|------|--------------------|
|         |                            | [kN]                      | γ <sub>timmer</sub>            | [kN]                     | γ <sub>steel</sub> | [kN] | γ <sub>steel</sub> |
| R40L150 | 100                        | 100,0                     | γ <sub>MT</sub> <sup>(1)</sup> | 41,9                     | γ <sub>M0</sub>    | 57,1 | γ <sub>M1</sub>    |
| R40L250 | 100                        | 100,0                     |                                | 50,7                     |                    | 65,3 |                    |

#### RI40 L A2 | AISI304 - Long

| KOD      | B <sub>s,min</sub><br>[mm] | R <sub>1,c</sub> k timber |                                | R <sub>1,c</sub> k steel |                    |      |                    |
|----------|----------------------------|---------------------------|--------------------------------|--------------------------|--------------------|------|--------------------|
|          |                            | [kN]                      | γ <sub>timmer</sub>            | [kN]                     | γ <sub>steel</sub> | [kN] | γ <sub>steel</sub> |
| RI40L150 | 100                        | 100,0                     | γ <sub>MT</sub> <sup>(1)</sup> | 38,8                     | γ <sub>M0</sub>    | 47,8 | γ <sub>M1</sub>    |
| RI40L250 | 100                        | 100,0                     |                                | 47,1                     |                    | 57,0 |                    |

#### UWAGI

(1) γ<sub>MT</sub> częściowy współczynnik dla materiału drzewnego.

#### UK CONSTRUCTION PRODUCT EVALUATION

- UKTA-0836-22/6374.

#### ZASADY OGÓLNE

- Wartości charakterystyczne są zgodne z EN 1995-1-1:2014 i w zgodzie z ETA-10/0422.
- Wartości projektowe uzyskiwane są z wartości charakterystycznych w następujący sposób:

$$R_d = \min \left\{ \frac{R_{i,k \text{ timber}} \cdot k_{mod}}{\gamma_M}, \frac{R_{i,k \text{ steel}}}{\gamma_{Mi}} \right\}$$

Współczynniki  $k_{mod}$ ,  $\gamma_M$  i  $\gamma_{Mi}$  należy przyjąć zgodnie z obowiązującą normą używaną w obliczeniach.

- W fazie obliczeń przyjmuje się masę objętościową elementów drewnianych równą  $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$ .
- Wymiarowanie i sprawdzenie elementów drewnianych i betonowych musi być dokonane osobno.