

ANCLAJE QUÍMICO A BASE DE VINILÉSTER SIN ESTIRENO

- CE opción 1 para hormigón fisurado y no fisurado
 - Uso certificado para barras roscadas y hierros de armadura postinstalados según ETA-20/0363 Opción 1
 - Categoría de prestación sismica C2 (M12-M16)
 - Conformidad con los requisitos LEED® v4
 - Clase A+ para emisiones de compuestos orgánicos volátiles (VOC) en entornos urbanos
 - Uso certificado para albañilería en materiales macizos y semimacizos (categoría de uso b, c, d)
 - Hormigón seco, húmedo o con agujeros sumergidos
 - Certificado para el uso en bloques de hormigón aireado en autoclave (AAC)



CÓDIGOS Y DIMENSIONES

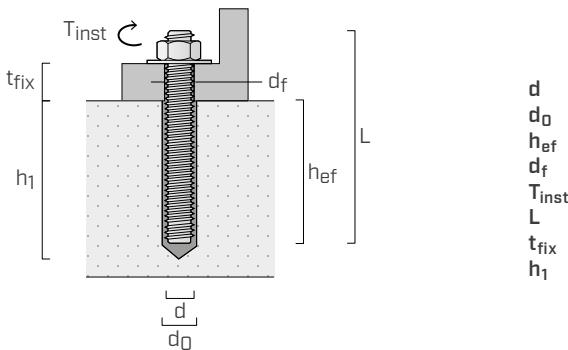
CÓDIGO	formato	unid.
	[ml]	
FIX300	300	12
FIX420	420	12

Validez desde la fecha de producción: 12 meses para 300 ml, 18 meses para 420 ml.
Temperatura de almacenamiento comprendida entre +5 y +25 °C.

PRODUCTOS ADICIONALES - ACCESORIOS

tipo	descripción	formato	unid.
MAM400	pistola para cartuchos	420 ml	1
FLY	pistola para cartuchos	300 ml	1
STING	boquilla	-	12
STINGRED	reductor para la punta de la boquilla	-	1
FILL	arandela de llenado	M8 - M24	-
BRUH	cepillo de acero	M8 - M30	-
BRUHAND	mango y prolongación para cepillo	-	1
CAT	pistola de aire comprimido	-	1
PONY	bomba de soplado	-	1

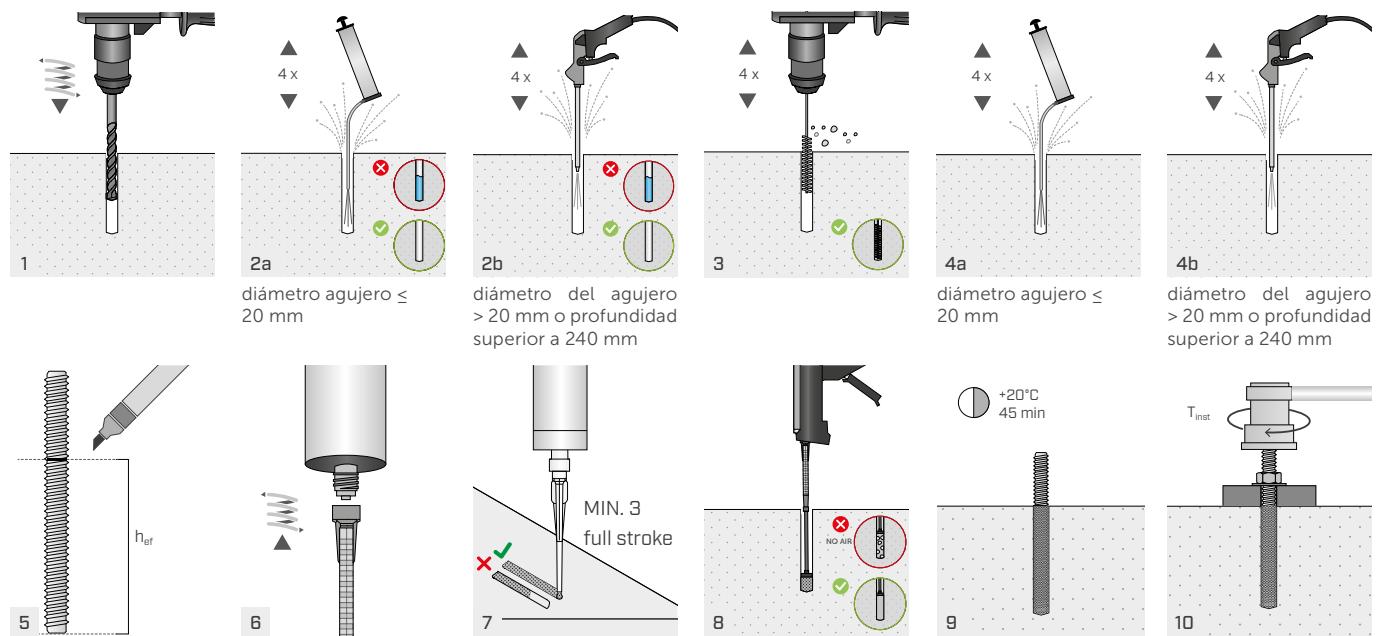
GEOMETRÍA



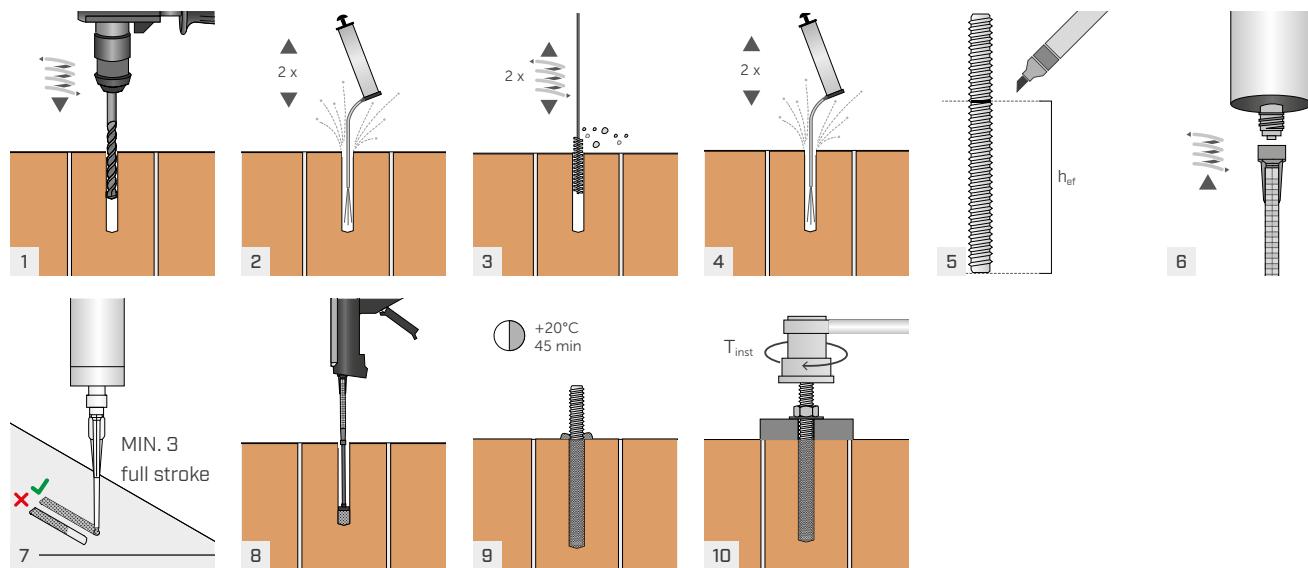
diámetro anclaje
diámetro del agujero en el soporte de hormigón
profundidad efectiva del anclaje
diámetro del agujero en el elemento a fijar
máxima par de apriete
longitud anclaje
espesor máximo fijable
profundidad mínima del agujero

MONTAJE

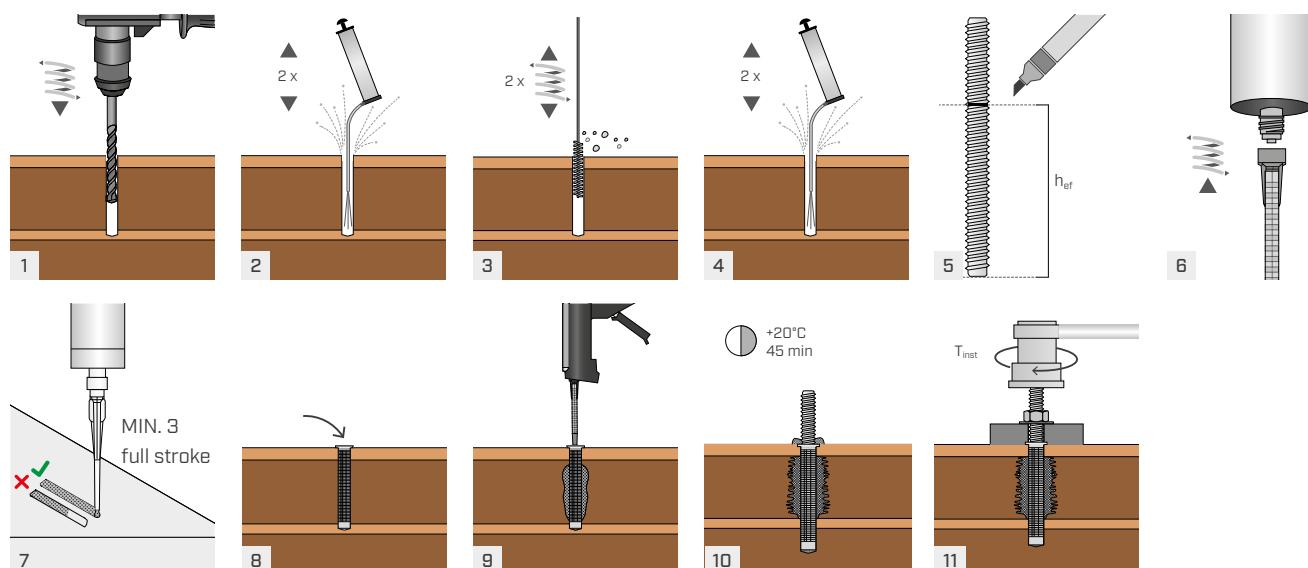
HORMIGÓN



ALBAÑILERÍA MACIZA

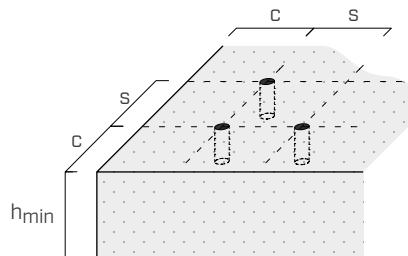


ALBAÑILERÍA PERFORADA



INSTALACIÓN

CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS DE COLOCACIÓN EN HORMIGÓN | BARRAS ROSCADAS



d [mm]	M8	M10	M12	M16	M20	M24
d₀ [mm]	10	12	14	18	24	28
h_{ef,min} [mm]	60	60	70	80	90	96
h_{ef,max} [mm]	160	200	240	320	400	480
d_f [mm]	9	12	14	18	22	26
T_{inst} [Nm]	10	20	40	80	120	160

	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Intereje mínimo	s_{min} [mm]	40	50	60	80	100
Distancia mínima desde el borde	c_{min} [mm]	40	50	60	80	100
Espesor mínimo del soporte de hormigón	h_{min} [mm]	$h_{ef} + 30 \geq 100 \text{ mm}$				$h_{ef} + 2 d_0$

Para distancias interejes y distancias menores de las críticas, habrá reducciones en los valores de resistencia a causa de los parámetros de instalación.

TIEMPO Y TEMPERATURAS DE COLOCACIÓN

temperatura de soporte	temperatura cartucho	tiempo de maleabilidad	tiempo de espera aplicación de la carga
-5 ÷ -1 °C (*)		90 min	6 h
0 ÷ +4 °C		45 min	3 h
+5 ÷ +9 °C		25 min	2 h
+10 ÷ +14 °C		20 min	100 min
+15 ÷ +19 °C	+5 ÷ +40 °C	15 min	80 min
+20 ÷ +29 °C		6 min	45 min
+30 ÷ +34 °C		4 min	25 min
+35 ÷ +39 °C		2 min	20 min

(*) Temperaturas no permitidas para albañilería.

Clasificación del componente A: Eye Irrit. 2; Skin Sens. 1.

Clasificación del componente B: Eye Irrit. 2; Skin Sens. 1.

VALORES ESTÁTICOS CARACTERÍSTICOS

Válidos para una sola barra roscada (tipo INA o MGS) en ausencia de interejes y distancias desde el borde, para hormigón C20/25 de espesor alto y con armadura dispersa.

HORMIGÓN NO FISURADO⁽¹⁾

TRACCIÓN

barra	h _{ef,estándar} [mm]	N _{Rk,p} ⁽²⁾ [kN]				h _{ef,max} [mm]	N _{Rk,s} ⁽³⁾ [kN]			
		acero 5.8	γ _{Mp}	acero 8.8	γ _{Mp}		acero 5.8	γ _{Ms}	acero 8.8	γ _{Ms}
M8	80	17,1		17,1		160	18		29	
M10	90	22,6		22,6		200	29		46	
M12	110	33,2	1,8	33,2	1,8	240	42	1,5	67	
M16	128	51,5		51,5		320	79		126	
M20	170	85,5		85,5		400	123		196	
M24	210	126,7		126,7		480	177		282	

CORTE

barra	h _{ef} [mm]	V _{Rk,s} ⁽³⁾ [kN]				factor de aumento para N _{Rk,p} ⁽⁴⁾
		acero 5.8	γ _{Ms}	acero 8.8	γ _{Ms}	
M8	≥ 60	11		15		
M10	≥ 60	17		23		
M12	≥ 70	25	1,25	34	1,25	
M16	≥ 80	47		63		
M20	≥ 100	74		98		
M24	≥ 125	106		141		

HORMIGÓN FISURADO⁽¹⁾

TRACCIÓN

barra	h _{ef,estándar} [mm]	N _{Rk,p} ⁽²⁾ [kN]				h _{ef,max} [mm]	N _{Rk,p} N _{Rk,s} [kN]			
		acero 5.8	γ _{Mp}	acero 8.8	γ _{Mp}		acero 5.8	γ _{Ms}	acero 8.8	γ _{Ms}
M8	80	9,0		9,0		160	18,0	1,5 ⁽³⁾	18,1	
M10	90	12,7	1,8	12,7	1,8	200	28,3		28,3	1,8 ⁽²⁾
M12	110	18,7		18,7		240	40,7	1,8 ⁽²⁾	40,7	
M16	128	29,0		29,0		320	72,4		72,4	

CORTE

barra	h _{ef,estándar} [mm]	V _{Rk} [kN]				factor de aumento para N _{Rk,p} ⁽⁶⁾
		acero 5.8	γ _{Ms}	acero 8.8	γ _M	
M8	80	11		15		
M10	90	17	1,25 ⁽³⁾	23	1,25 ⁽³⁾	
M12	110	25		34		
M16	128	47		58	1,8 ⁽⁵⁾	

NOTAS

⁽¹⁾ Para el cálculo de anclajes en albañilería o para el uso de barras de adherencia mejorada, consultar el documento ETA de referencia.

⁽²⁾ Modalidad de rotura por extracción y rotura del cono de hormigón (pull-out and concrete cone failure).

⁽³⁾ Modalidad de rotura del material acero.

⁽⁴⁾ Factor de aumento de resistencia a la tracción (excluida la rotura del material de acero) válido en presencia de hormigón no fisurado.

⁽⁵⁾ Modalidad de rotura por socavación (pry-out).

⁽⁶⁾ Factor de aumento de resistencia a la tracción (excluida la rotura del material de acero) válido en presencia de hormigón fisurado.

PRINCIPIOS GENERALES

- Los valores característicos respetan la normativa EN 1992-4:2018 con un factor $a_{sus}=0,6$ en conformidad con ETA-20/0363.
- Los valores de proyecto se obtienen a partir de los valores característicos de la siguiente manera: $R_k = R_k/\gamma_M$. Los coeficientes γ_M se indican en la tabla en función de la modalidad de rotura y de acuerdo con los certificados del producto.
- Para el cálculo de anclajes con interejes reducidos, cerca del borde o para la fijación en hormigón con clase de resistencia superior, con espesor reducido o con armadura tupida, consultar el documento ETA.
- Para diseñar anclajes sometidos a carga sísmica, consultar el documento ETA de referencia y lo indicado EN 1992-4:2018.
- Para los datos de los diámetros cubiertos por los diferentes tipos de certificación (hormigón fisurado, no fisurado, aplicación sísmica), consultar los documentos ETA de referencia.

UK CONSTRUCTION PRODUCT EVALUATION

- UKTA-0836-23/6844.