

R60

PIED DE POTEAU RÉGLABLE

RÉGLABLE

Hauteur réglable en fonction des besoins fonctionnels ou esthétiques.

REHAUSSÉ

Il garantit l'éloignement du sol pour éviter éclaboussures ou eau stagnante et offre une durabilité élevée. Fixation discrète sur l'élément en bois.

QUALITÉ/PRIX

Il allie rendu esthétique et faible coût, pour les petites structures et les applications non structurales.



VIDEO



DESIGN
REGISTERED



ETA-10/0422

CLASSE DE SERVICE

SC1

SC2

MATÉRIAU

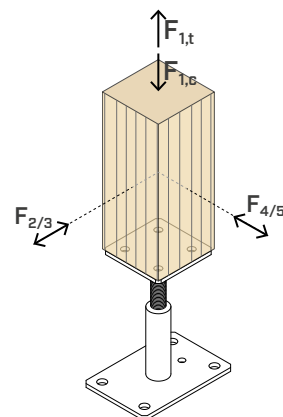
S235
Fe/Zn12c

acier au carbone S235 + Fe/Zn12c

HAUTEUR DU SOL

réglable de 125 à 235 mm

SOLLICITATIONS



VIDÉO

Scannez le code QR et regardez la vidéo sur notre chaîne YouTube



DOMAINES D'UTILISATION

Assemblages au sol pour poteaux, avec possibilité de régler la hauteur du support. Auvents, poteaux qui soutiennent les toits ou les planchers.

Il est adapté aux poteaux dans :

- bois massif softwood et hardwood
- bois lamellé-collé, LVL



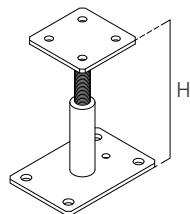
SIMPLE

Le support cylindrique avec filetage interne allie performances et design épuré.

PRATIQUE

Le trou supplémentaire sur la plaque de base permet une installation facile des vis en utilisant un embout long.

CODES ET DIMENSIONS

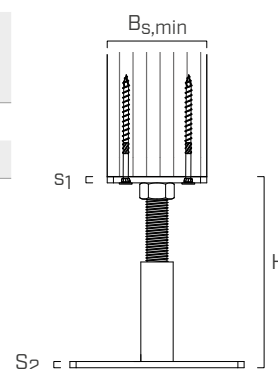
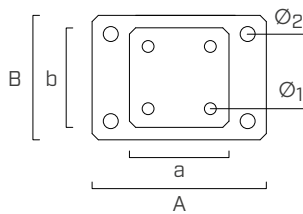


CODE	H [mm]	plaque supérieure [mm]	trous supérieurs [mm]	plaque inférieure [mm]	trous inférieurs [mm]	tige Ø [mm]	vis(*)	pcs.
R6080M	150 ± 25	80 x 80 x 5	Ø9,5	140 x 100 x 5	Ø12	M16	HBSPEVO6 VGSEVO9 + HUSEVO8	1
R60100L	200 ± 35	100 x 100 x 6	Ø11,5	160 x 110 x 6	Ø14	M20	HBSPLEVO8	1

(*) Les vis ne sont pas incluses et doivent être commandées séparément.

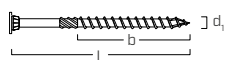
GÉOMÉTRIE

CODE	B _{s,min} [mm]	H [mm]	a x b x s ₁ [mm]	Ø ₁ [mm]	A x B x S ₂ [mm]	Ø ₂ [mm]
R6080M	80	150 ± 25	80 x 80 x 5	Ø9,5	140 x 100 x 5	Ø12
R60100L	100	200 ± 35	100 x 100 x 6	Ø11,5	160 x 110 x 6	Ø14



FIXATIONS

HBS P EVO - vis C4 EVO avec tête tronconique



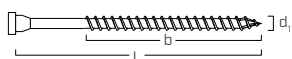
d ₁ [mm]	CODE	L [mm]	b [mm]	pcs.
6 TX 30	HBSPEVO680	80	50	100

HUS EVO- rondelle tournée C4 EVO



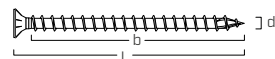
CODE	d _{HBS EVO} [mm]	d _{VGs EVO} [mm]	pcs.
HUSEVO8	8	9	50

HBS PLATE EVO - vis C4 EVO à tête tronconique



d ₁ [mm]	CODE	L [mm]	b [mm]	pcs.
8 TX 40	HBSPLEVO880	80	55	100
	HBSPLEVO8140	140	110	100

VGs EVO - connecteur C4 EVO à filetage total à tête fraisée



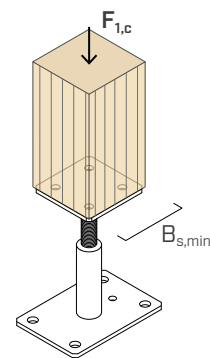
d ₁ [mm]	CODE	L [mm]	b [mm]	pcs.
9 TX 40	VGSEVO9120	120	110	25

type	description		d [mm]	support	page
SKR/SKR EVO	ancrage à visser		10 - 12		524
AB1	ancrage à expansion CE1		10 - 12		536
VIN-FIX	scellement chimique vinylester		M10 - M12		545

VALEURS STATIQUES

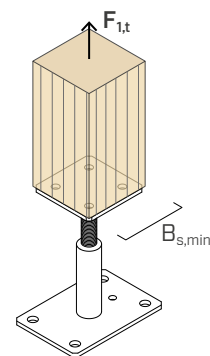
RÉSISTANCE À LA COMPRESSION

pied de poteau	poteau $B_{s,min}$ [mm]	$R_{1,c}$ k timber		$R_{1,c}$ k steel	
		[kN]	γ_{timber}	[kN]	γ_{steel}
R6080M	80	126,0	$\gamma_{MT}^{(1)}$	38,6	γ_{M1}
R60100L	100	202,0		62,3	



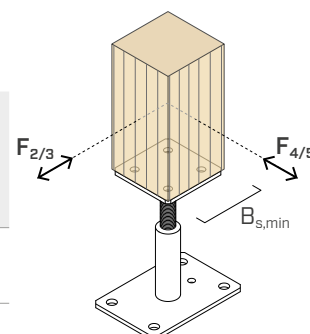
RÉSISTANCE À LA TRACTION

pied de poteau	fixation	poteau $B_{s,min}$ [mm]	$R_{1,t}$ k timber		$R_{1,t}$ k steel	
			[kN]	γ_{timber}	[kN]	γ_{steel}
R6080M	HBSPEVO680	80	4,2	$\gamma_{MC}^{(2)}$	13,2	γ_{M0}
	VGSEVO9120+HUSEVO8		13,9			
R60100L	HBSPLEVO880	100	6,2	$\gamma_{MC}^{(2)}$	11,9	γ_{M0}
	HBSPLEVO8140		12,4			



RÉSISTANCE AU CISAILLEMENT

pied de poteau	poteau $B_{s,min}$ [mm]	$R_{2/3}$ k steel = $R_{4/5}$ k steel	
		[kN]	γ_{steel}
R6080M	80	2,42	γ_{M0}
R60100L	100	1,98	



NOTES

(1) γ_{MT} coefficient partiel du matériau en bois.

(2) γ_{MC} coefficient partiel pour connexions.

PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

- Les pieds de poteau R60 sont protégés par les Dessins Communautaires Enregistrés suivants :
 - RCD 015051914-0004;
 - RCD 015051914-0005.

PRINCIPES GÉNÉRAUX

- Les valeurs caractéristiques sont conformes à EN 1995-1-1:2014 et à ATE-10/022, à l'exception des valeurs en traction calculées en considérant la résistance à l'arrachement des vis HBS PLATE EVO et VGS EVO parallèlement au fil du bois conformément à l'ATE-11/0030.
- Les valeurs de calcul sont obtenues à partir des valeurs caractéristiques suivantes :

$$R_d = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{R_{i,k \text{ timber}} \cdot k_{mod}}{\gamma_M} \\ \frac{R_{i,k \text{ steel}}}{\gamma_{Mi}} \end{array} \right.$$

Les coefficients k_{mod} , γ_M et γ_{Mi} sont établis en fonction de la réglementation en vigueur utilisée pour le calcul.

- Pour le calcul, la masse volumique des éléments en bois a été estimée à $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$.
- Le dimensionnement et la vérification des éléments en bois et béton doivent être effectués séparément.